

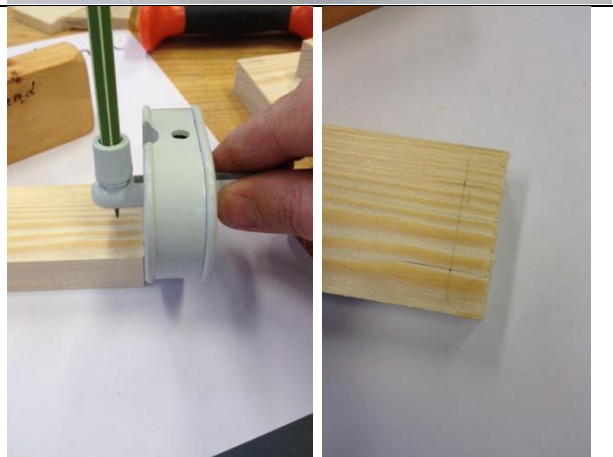
Träsammansättning centrumtapp

Sammansättningsteknik

- Centrumtappning



Mät ut spikhålen med ett strykmått.
Använd halva brädans tjocklek som mått
och gör noga markeringar som du kan
använda.

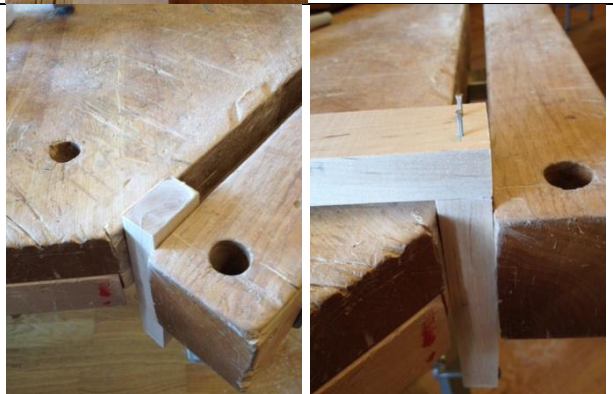


Förspika med dyckert 40 mm, en bit ner så
att de sitter stadigt.



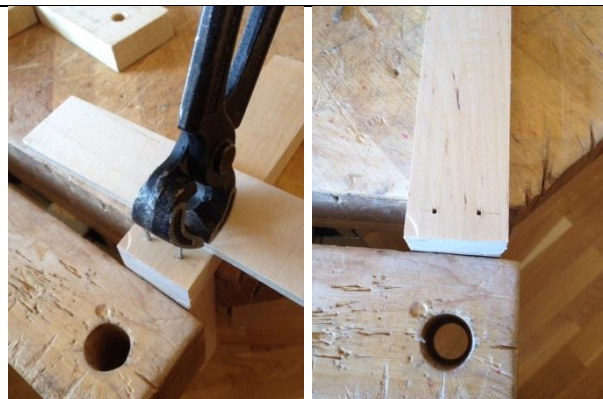
Sätt fast den andra biten som skall passas
90 grader i arbetsbänken så att den står
upp lite, ca 5 mm.

Lägg den andra biten i vinkel mot och håll
fast samtidigt som du spikar ner dyckerten
ytterligare en bit, lämna minst 6 mm av
spiken kvar.



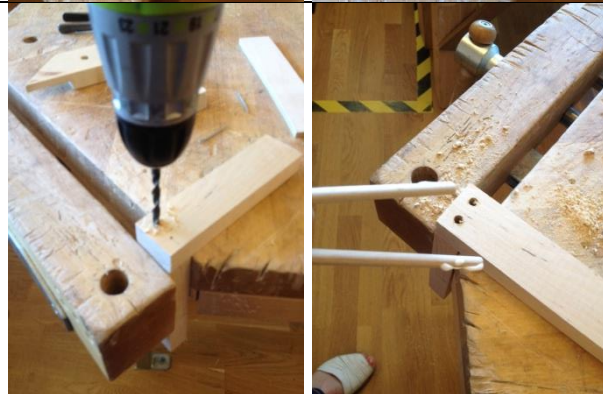
Använd en hovtång till att ta ut spiken efter 15 – 20 minuter. Lägga en tunn plywood skiva som skydd för att inte skada din sammansättning.

Hålen efter spiken skapar en fin grund för att borrar hålet till rundstaven eller plugg.

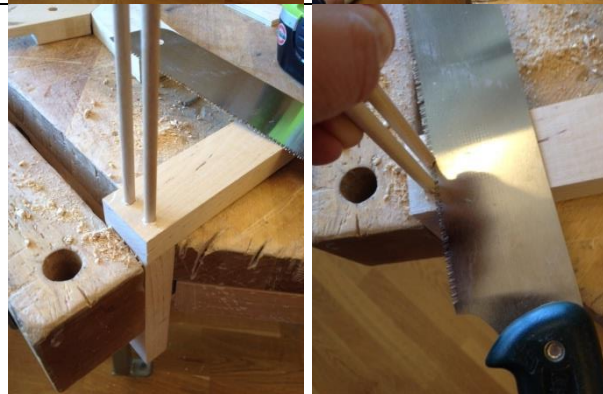


Använd alltid borrar som motsvarar rundstavens storlek, t ex 6 mm. Borrar vinkelrätt och håll lätt i skruvdragaren så att du har koll på din vinkel, 90 grader.

Stryk lim på rundstaven, ta en klick som du fördelar runt innan du trycker ner dem i de förborrade hålen.



Slå lätt med en träklubba, för det är viktigt att rundstaven går ända ner i hålet. Ta bort överflödigt lim innan du sågar av de uppstickande rundstavarna med en japansåg, eller en annan fintandad såg ca 1 mm ovanför plankan.



När du sågat en bit ovanför din kant återstår det endast att slipa med sandpapper längst med fibrerna på ditt slöjdföremål. Börja med 60 papper och arbeta dig succesivt nedåt till 240. (60, 80, 100, 150, 240)



Att slipa ger en finare lyster till ytan och sammansättningen är väl synlig och ger ett exklusivt och arbetat intryck.

