

Nitning.

Med hjälp av denna metod sätter man samman metaller.
Plåtar, plattstål, och så vidare.

Det finns tre typer av nitar.

Nit med flat
försänkt skalle



Nit med
kullrig skalle



Blindnit



Denna nit
använder man
när man vill
ha en slät yta.



Denna nit
använder man när
man vill ha en
utåtbuktande yta.



Denna nit
använder man när
man har bråttom
och inte är så
noggrann.



Här ser du de verktyg som behövs för att nita.



Bågfilen används till att såga av niten till rätt längd.



Kulhammaren används till att slå på niten och utvidga den.



Den flata filen används till att fila nitänden plan.



Nittången används när man nitar med blindnitar.



Skruvstycket används för att spänna fast metallerna när man borrar och nitar ihop delarna.



Ett hårt underlag till exempel ett städ, behövs när man nitar med flat nit.



Nitdockan används när man nitar med kullrig nit. Om man inte har den förstörs den runda skallen.



Detta är så kallade nitverktyg. Den består av dragstampar och nitdon med inåtbuktad ände för kullriga nitar. Det finns olika storlekar.



Spiralborren används till att borra hål genom metallerna. Borren ska vara lika tjock som niten!



Försänkaren används till att fräsa en lutande kant i borrhålet så att en nit med försänkt flat skulle passa där.



Kraftavbitaren används till att nypa av niten till rätt längd.

Nitning med kullrig nit.



Börja med att märka upp var du vill ha niten. Slå sedan ett märke med en körnare för att borren ska hamna rätt senare.



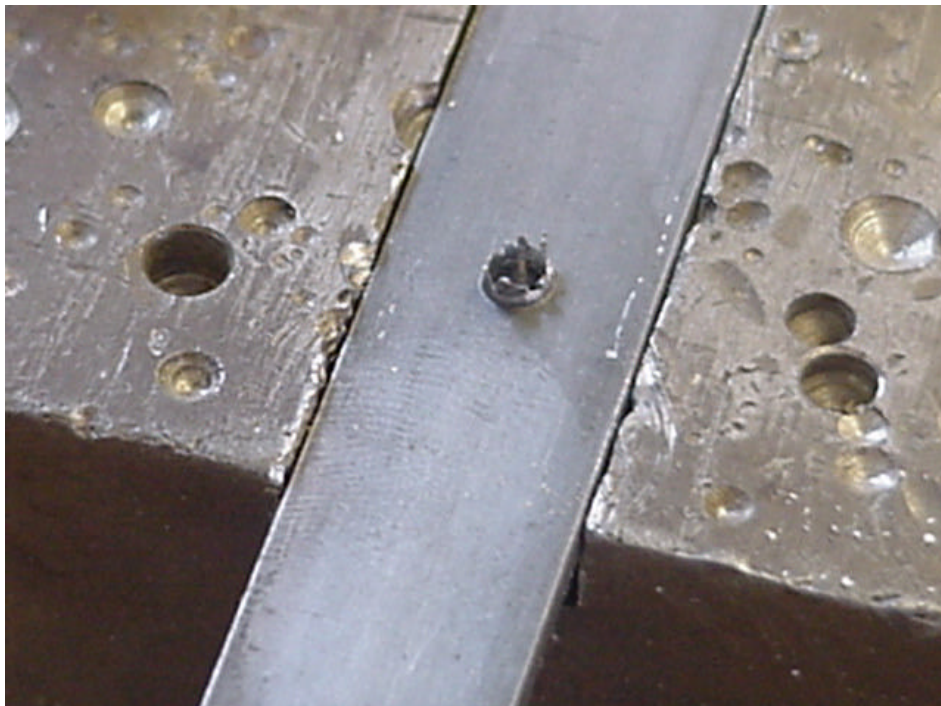
Kontrollera att borren är lika tjock som niten med ett skjutmått.



Borra hål genom metallerna i pelarborrmaskinen eller med en handborrmaskin.



På baksidan av hålet bildas alltid så kallade "grader" när man borrar. Ta bort dessa med en försänkare.



Tryck igenom niten i hålet och nyp eller såga av den till rätt längd. Den ska sticka ut 3 mm på andra sidan.



Fila änden plan med en flat fil. Man får en mycket snygg rund form när man börjar slå niten sedan.



Lägg niten i ett passande hål i en nitdocka. Slå med hammaren runt om kanten på niten för att pressa ut kanten så att den till slut liknar en liten rund bula.



Sist av allt tar du nitdonet med en passande inåtbuktad form , sätter den över niten och slår på nitdonet med hammaren. På så sätt får du en vacker och jämn skalle på niten.



Nitning med flat försänkt nit.



Börja med att märka upp var du vill ha niten. Slå sedan ett märke med en körnare för att borren ska hamna rätt senare.



Kontrollera att borren är lika tjock som niten med ett skjutmått.



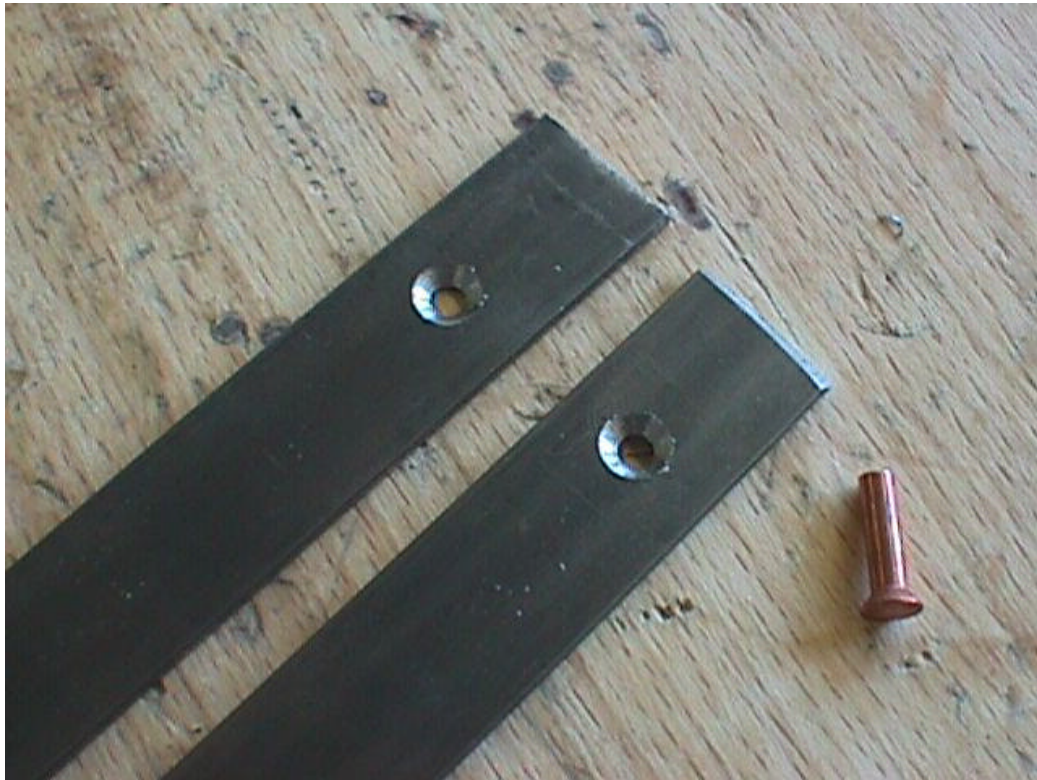
Borra hål genom metallerna i pelarborrmaskinen eller med en handborrmaskin



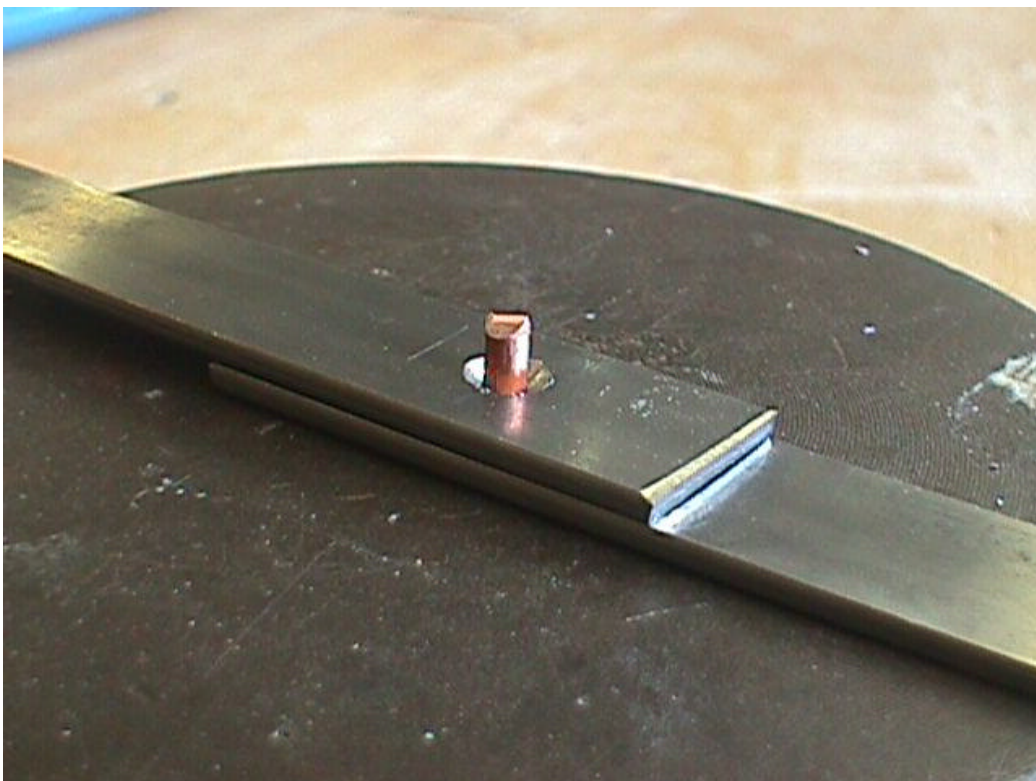
Fräs en försänkning i materialet så att nitskallen passar bra.



Så här ska det se ut när du har försänkt hålen.



Sätt ihop delarna och nyp av niten med en tång. Man kan såga av niten också. Den ska sticka ut 3 mm på andra sidan.



Bäst resultat får man om man filar nitänden plan..



Så här kan det se ut när man filat färdigt.



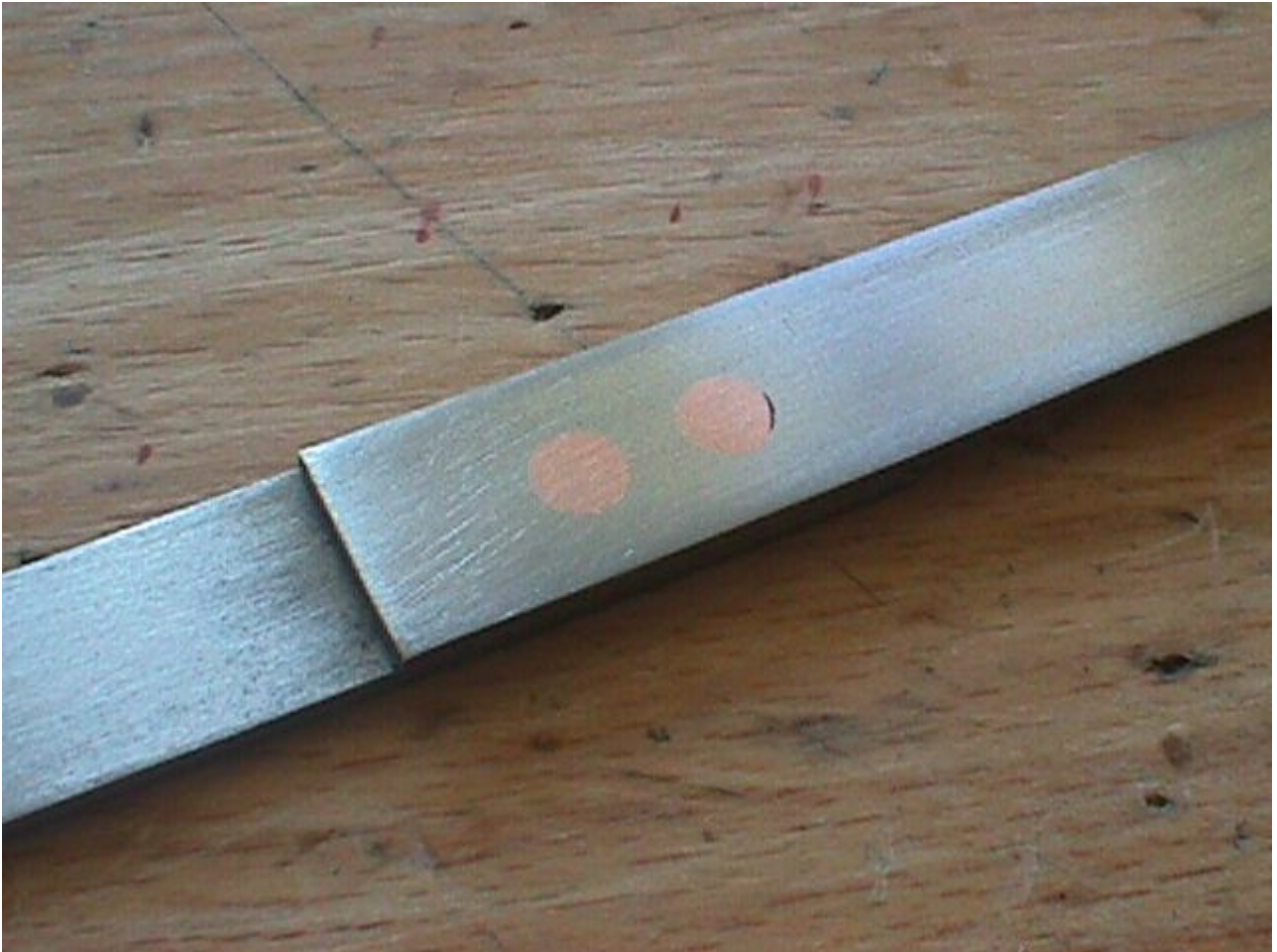
Nu är det dags att pressa ut niten i den försänkning du gjorde. Ta en kulhammare och slå försiktigt på nitänden så att den plattas ut. Se till att den pressas ut i hela försänkningen.



Oftast räcker det inte med en nit. För att det ska bli riktigt starkt och stadigt bör man i alla fall ha två. Gör ett körnslag, borra, försänk och sätt dit en nit till.



Nitarna blir ganska ojämna när man pressar ut dem i de försänkta hålen. För att få dem så släta och fina som på bilden måste man först fila dem plana och sedan slipa hela ytan med slipduk.



Nitning med blindnit.



Börja med att märka ut var niten ska vara och gör ett märke med en körnare. Slå hårt med ett hammarslag.



Borra sedan hål med en borrh som är lika tjock som niten.



Ta bort borrhgraderna med en försänkare.



Ladda nittången med en blindnit som är lagom lång.
Den ska sticka ut ca 3-4 mm på andra sidan.



Sätt sedan niten i hålen och kläm ihop tången. Då dras niten ihop och klämmer fast inne i hålet. Ibland får man klämma ihop tången flera gånger innan nitstiftet släpper.



Genom att öppna tången så mycket som möjligt kan du plocka ut det gamla nitstiftet och sedan ladda en ny. Det behövs oftast flera nitar för att allt ska sitta stadigt.



**Att nita ned blindnit är en snabb och enkel metod.
Det finns två nackdelar.**

1. Nitningen är inte så stark
2. Det blir utbuktningar på baksidan.

